

ПРОТОКОЛ № 2

18.08.2020 г.

съставен на основание чл. 181, ал. 4 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) и във връзка с чл. 54, ал. 12 от ППЗОП за разглеждане на допълнително представените документи за съответствие с изискванията към личното състояние и критериите за подбор, поставени от възложителя и чл. 56 ал. 2 от ППЗОП за разглеждане на техническите предложения на допуснатите участници

На 18.08.2020 г. в 10:00 часа, комисия, назначена със Заповед № ЗАП - 573 / 21.07.2020 г. на Изпълнителния директор на НЕК ЕАД за извършване на подбор на участниците, разглеждане и оценка на офертите за възлагане на обществена поръчка с предмет „Доставка на оборудване и аксесоари за заваряване в обособени позиции“, реф. № 20РП-350А010, открита с Решение изх. № 12-03-114/12.06.2020 г., изменена с Решение за одобряване на обявление за изменение №12-03-121/17.06.2020 г. на Изпълнителния директор на НЕК ЕАД, публикувана в Регистъра на обществени поръчки, с уникален номер: 00026-2020-0022, в следния състав:

1. Председател: Сибилла Борисова - експерт, отдел „Обществени поръчки“, ЦУ НЕК ЕАД;

Членове:

2. Галина Йорданова – ст. юрисконсулт, отдел „Обществени поръчки“, ЦУ НЕК ЕАД;

3. Аврам Аврамов - инженер ХЕС, предприятие „Язовири и каскади“;

4. Лорин Лоринков – ръководител отдел „ТОП на площадка Белене“;

5. Симеон Симеонов – инженер водни турбини, отдел „Ремонтен“, Предприятие „Водноелектроически централи“

Комисията продължи своята работа след изтичане на срока по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП.

Поради отсъствие на редовния член Галина Йорданова – ст. юрисконсулт, отдел „Обществени поръчки“, ЦУ НЕК ЕАД, участие взе резервният Мина Кабакчиева – главен юрисконсулт, отдел „Обществени поръчки“, който се запозна с документацията, с работата на комисията до момента и подписа декларация по чл. 103, ал. 2 от ЗОП.

I. Разглеждане на допълнително представените документи от участниците „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД и „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, изискани от комисията с Протокол № 1 / 27.07.2020 г.

В срока, по чл. 54, ал. 9 от ППЗОП във връзка с изпращането на участниците и публикуването на профила на купувача на 30.07.2020 г. на протокол №1/27.07.2020 г. са постъпили допълнителни документи от следните участници:

№	Подател	Номер, дата и час на получаване на офертата
1	„ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД	70-1171-5(1)/04.08.2020 г./ 09.17ч.
2	„СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД	70-1738-1(1)/04.08.2020 г./09.19 ч.

Комисията разгледа представените допълнителни документи и констатира следното:

1. Участник „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД, участва за обособена позиция 4 е представил следните допълнителни документи:

- 1 бр. еЕЕДОП на оптичен носител във формат PDF, електронно подписан от задълженото лице, съгласно чл. 54, ал. 2 от ЗОП.

В новопредставения ЕЕДОП участникът е декларирал, че през последните три години е изпълнил 3 /три/ дейности с предмет идентичен или сходен с предмета на настоящата поръчка, а именно:

В поле описание участникът е декларирал:

1. Договор №58/26.05.2017 „Доставка на електроди, производство на "Boehler Schweissttechnik" GMBH, Австрия или еквивалент“

Начална дата 26-05-2017; Крайна дата 03-10-2017

2. Договор №16259/08.03.2019 "Доставка на добавъчни материали за заваряване"

Начална дата 08-03-2019; Крайна дата 05-05-2019

3. Договор №16258/08.03.2019 "Доставка на добавъчни материали за топлоустойчиви стомани"

Начална дата 08-03-2019; Крайна дата 05-08-2019.

Комисията приема, че с описаните и изпълнени от участника дейности, същия изпълнява поставеният критерий за подбор.

Комисията констатира, че за участника „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД не са налице основания за отстраняването му, касаещи личното му състояние и критериите за подбор за Обособена позиция 4 и го допуска до следващия етап от процедурата - разглеждане на техническото предложение за Обособена позиция 4.

2. Участник „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, участващ за Обособена позиция 1, е представил следните допълнителни документи:

- 1 бр. еЕЕДОП на оптичен носител във формат PDF, електронно подписан от лицето, което представлява участника по пълномощие, в който е декларирал, че отговаря на поставените изисквания, касаещи личното му състояние и критериите за подбор.

Комисията констатира, че за участника „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД не са налице основания за отстраняването му, касаещи личното му състояние и критериите за подбор за обособена позиция 1 и го допуска до следващия етап от процедурата - разглеждане на техническото предложение. за обособена позиция 1.

II. Разглеждане на Техническите предложения на допуснатите участници:

Комисията продължи своята работа по разглеждане на техническите предложения на допуснатите участници и констатира следното:

1. Участник „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД - участва за обособена позиция 4

Участникът е представил Техническо предложение за обособена позиция 4 със следното съдържание:

а) Предложение за изпълнение на поръчката, в което е предложил:

- срок за доставка на стоките до обект на Възложителя – 20 (двадесет) работни дни, считано от датата на писмено уведомление (заявка) от представител на възложителя;

- гаранционен срок на артикулите от ред 25 до ред 31 на Количествената сметка – 24 (двадесет

и четири) месеца, считано от датата на двустранен приемо-предавателен протокол за извършена доставка без забележки;

б) Таблица за съответствие, по образец, с попълнени предложения на участника в колона №3, в която са установени следните несъответствия:

1. Участникът не е посочил производител, модел и стандарт за артикули:

- 1. Електрод - Волфрамов за алуминий /Al/ - зелен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм,

Диаметър: 3,2 мм;

- 2. Електрод - Волфрамов за алуминий /Al/ - зелен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм;

Диаметър: 2,4 мм;

- 3. Електрод - Волфрамов неръждаема стомана – червен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм; Диаметър: 3,2 мм;

- 4. Електрод - Волфрамов неръждаема стомана – червен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм; Диаметър: 2,4 мм;

- 19. ТЕЛ ZV/2 Тел на пръчки L 1000, ф2мм, ЧЕРНА, за ВИГ заваряване (аргон), EN ISO 14341 или еквивалент;

- 22. Сребърен припой - Твърд припой Ag 5%: DIN EN 1044; Температура на топене: 650-810°C; Работна температура: 710°C; Изпълнение: пръчки 2 x 2 mm с дължина 500 mm.

- 23. Сребърен припой- Сребърен припой, Сребро 40% обмазан (без Cd), DIN EN 17672; Дебелина: 2 мм., Температура на топене: 650-710°C; Работна температура: 670°C;

2. Участникът не е посочил стандарт за артикул:

- 5. Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 2,5мм, E 46 5 B 32 H5, EN ISO 2560:2010-A или еквивалент;

- 6. Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 3,25мм, E 46 5 B 32 H5, EN ISO 2560:2010-A или еквивалент;

- 7. Електроди за заваряване на неръждаема стомана X6CrNiTi8-10 (1,4541). Ø 3,25мм, E 19 9 Nb R 32 - OK 61.81, EN ISO 3581:2016-A или еквивалент;

- 10. Електрод за заваряване на мед - DIN 1733; Дължина: 350 мм; Диаметър: 2,5 мм;

-16. ТЕЛ ZE/2 Тел на пръчки L 1000, ф2мм, НЕРЪЖДАЕМА 316L, за ВИГ заваряване (аргон) EN ISO 14341 или еквивалент;

- 17. ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА 1, черна, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка, ф1,0мм; EN ISO 14341 или еквивалент;

-18. ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА 1,2, черна, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка, ф1,2мм, EN ISO 14341 или еквивалент;

- 20. ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА- ф0,8мм, ЧЕРНА, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка – 5 кг. EN ISO 14341или еквивалент.

3. За артикул 12 изискването на възложителя е за електрод с диаметър 2,5 мм, а участникът е предложил електрод с диаметър 2,6 мм.

4. За артикул 22 участникът не е посочил предложение по отношение на изискванията на Възложителя за температура на топене, работна температура, изпълнение;

5. За артикул 23 участникът не е посочил предложение по отношение на изискванията на възложителя за температура на топене и работна температура;

6. Участникът не е посочил производител и модел за артикули:

- Припой (калай за запояване, тинол) с диаметър ф1 mm;

- Кабел маса 150А;

- Кабел за електрод 150А;

- Ръкохватка за електрожен;
- Маска заваръчна;
- Ъгъл;
- Горелка.

След като се запозна с техническото предложение за изпълнение на поръчката за Обособена позиция 4 комисията счита, че същото не съответства на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, не допуска офертата на участника „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД до отваряне на ценовото му предложение по обособена позиция 4 и го предлага за отстраняване от участие на основание чл. 107, т. 2, б. „а“ от ЗОП.

2. Участник „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД - участва за Обособена позиция 1

Участникът е представил Техническо предложение за Обособена позиция 1 със следното съдържание:

а) Предложение за изпълнение на поръчката, в което е предложил:

- срок за доставка до обект на Възложителя – 10 (десет) работни дни, считано от датата на писмено уведомление (заявка) от Възложителя.
- гаранционен срок за заваръчните апарати и телеподаващото е 36 (тридесет и шест) месеца, считано от датата на двустранен приемо-предавателен протокол за извършена доставка без забележки.

б) Таблица за съответствие по образец, с попълнени предложения на участника в колона № 3, в която са установени следните несъответствия:

1. За артикул 15 - Електроди за чугун ф3,2-- предложението на участника по отношение на дължина - 300мм, не съответства на изискването на възложителя - 350 мм;
2. За артикул 15 - Електроди за чугун ф3,2-предложението на участника е за артикул с Ø 2,5 мм, което не съответства на изискването на възложителя – Ø 3,2мм.
3. За артикул 17 - Електроди за сплав на алуминий ф2,5предложението на участника по отношение на диаметър - 2,4 мм не съответства на изискването на възложителя – 2,5 мм;
4. За артикул 29 - Инверторен ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ, окомплектован с кабели, ръкохватка за електроди и щипка „маса“ - предложението на участника по отношение на тегло -12 кг, не съответства на изискването на възложителя ≤ 7,5 кг.
5. За артикул 35 - Телоподаващо, комплектован с редуцир вентил, бутилка с въглероден диоксид от 6 до 7 литра, кабел маса, шланг - предложението на участника по отношение на режим на натоварване е – при 200А – 15%, което не съответства на изискването на възложителя - при 200 А минимум 20%.

След като се запозна с техническото предложение за изпълнение на поръчката за Обособена позиция 1 комисията счита, че същото не съответства на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, не допуска офертата на участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД до отваряне на ценовото му предложение по Обособена позиция 1 и го предлага за отстраняване от участие на основание чл. 107, т. 2, б. „а“ от ЗОП.

3. Участник „ПАН“ ЕООД - участва за Обособена позиция 1, 3 и 4

3.1. Участникът е представил Техническо предложение за Обособена позиция 1 със следното съдържание:

а) Предложение за изпълнение на поръчката, в което е предложил:

- срок за доставка на стоките до обект на Възложителя – 10 (десет) работни дни, считано от

датата на писмено уведомление (заявка) от Възложителя.

- гаранционен срок за заваръчните апарати и телеподаващото е 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на двустранен приемо-предавателен протокол за извършена доставка без забележки.

б) Таблица за съответствие по образец, с попълнени предложения на участника в колона № 3, в която са установени следните несъответствия:

1. За артикул 12- Електроди Рутилови 4 mm- предложението на участника по отношение на дължина - 350mm, не съответства на изискването на възложителя - 450 mm;

2. За артикул 13- Електрод Неръждаем ф2.5 mm- предложението на участника по отношение на дължина - 250mm, не съответства на изискването на възложителя - 300 mm;

3. За артикул 15- Електроди за чугун ф3,2- предложението на участника по отношение на дължина - 300mm, не съответства на изискването на възложителя - 350 mm;

След като се запозна с техническото предложение за изпълнение на поръчката за Обособена позиция 1 комисията счита, че същото не съответства на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, не допуска офертата на участника „ПАН“ ЕООД до отваряне на ценовото му предложение по Обособена позиция 1 и го предлага за отстраняване от участие на основание чл. 107, т. 2, б. „а“ от ЗОП.

3.2. Участникът е представил Техническо предложение за **Обособена позиция 3** със следното съдържание:

а) Предложение за изпълнение на поръчката, в което е предложил:

- срок за доставка – 15 (петнадесет) календарни дни от датата на получаване на писмено уведомление от Възложителя към Изпълнителя за стартиране изпълнението на договора.

- гаранционен срок - 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на двустранен приемо-предавателен протокол за извършена доставка без забележки от представители на Възложителя и Изпълнителя.

б) Таблица за съответствие по образец, с попълнени предложения на участника в колона №3, в която са установени следните несъответствия:

1. Предложението на участника по отношение на заваръчен ток е до 200А, което не съответства на изискването на възложителя – до 180А;

2. Предложението на участника по отношение на предпазител е 32А, което не съответства на изискването на възложителя – 16А;

3. Предложението на участника по отношение на обхвата на настройките на тока е 10-200А, което не съответства на изискването на възложителя 5-180А;

4. Предложението на участника по отношение на допустимо натоварване е при 25% ПВ, 200А, което не съответства на изискването на възложителя – при 40° - 60%ПВ, А 125/25,0; 100%ПВ, А 100/24,0.

След като се запозна с техническото предложение за изпълнение на поръчката за Обособена позиция 3 комисията счита, че същото не съответства на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, не допуска офертата на участника „ПАН“ ЕООД до отваряне на ценовото му предложение по Обособена позиция 3 и го предлага за отстраняване от участие на основание чл. 107, т. 2, б. „а“ от ЗОП.

3.3. Участникът е представил Техническо предложение за **Обособена позиция 4** със следното

съдържание:

а) Предложение за изпълнение на поръчката, в което е предложил:

- срок за доставка на стоките до обект на Възложителя – 20 (двадесет) работни дни, считано от датата на писмено уведомление (заявка) от представител на възложителя;

- гаранционен срок на артикулите от ред 25 до ред 31 на Количествената сметка – 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на двустранен приемо-предавателен протокол за извършена доставка без забележки;

б) Таблица за съответствие, по образец, с попълнени предложения на участника в колона № 3, в която са установени следните несъответствия:

1. За артикул 5 - Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 2,5мм, E 46 5 B 32 H5, EN ISO 2560:2010-A - изискването на възложителя е за електрод E 46 5 B 32 H5, а участникът е предложил електрод E 42 5 B 42 H5.

2. За артикул 6 - Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 3,25мм, E 46 5 B 32 H5, EN ISO 2560:2010-A- изискването на възложителя е за електрод E 46 5 B 32 H5, а участникът е предложил електрод E 42 5 B 42 H5.

3. За артикул 12 – Електрод за стомана; - E42 4 B 42 H5, диаметър: 2,5 мм изискването на възложителя е за електрод с диаметър 2,5 мм, а участникът е предложил диаметър 2 мм.

4. За артикул 13 - Електрод за стомана; - E42 4 B 42 H5, диаметър: 3,25 мм- изискването на възложителя е за електрод с диаметър 3,25 мм, а участникът е предложил диаметър 2 мм.

5. За артикул 14 – Електрод за стомана; - E42 4 B 42 H5, диаметър: 4 мм- изискването на възложителя е за електрод с диаметър 4 мм, а участникът е предложил диаметър 2 мм.

След като се запозна с техническото предложение за изпълнение на поръчката за Обособена позиция 4 комисията счита, че същото не съответства на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, не допуска офертата на участника „ПАН“ ЕООД до отваряне на ценовото му предложение по Обособена позиция 4 и го предлага за отстраняване от участие на основание чл. 107, т. 2, б. „а“ от ЗОП.

4. Участник „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД - участва за обособена позиция 1

Участникът е представил Техническо предложение за Обособена позиция 1 със следното съдържание:

а) Предложение за изпълнение на поръчката, в което е предложил:

- срок за доставка на стоките до обект на Възложителя – 10 (десет) работни дни, считано от датата на писмено уведомление (заявка) от представител на Възложителя.

- гаранционен срок за заваръчните апарати и телеподаващото е 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на двустранен приемо-предавателен протокол за извършена доставка без забележки.

б) Таблица за съответствие по образец, с попълнени предложения на участника в колона №3, в която е установено следното несъответствие:

- За артикул 30 участникът не е описал стандарта на продукта, каквото е изискването на възложителя.

След като се запозна с техническото предложение за изпълнение на поръчката за Обособена позиция 1 комисията счита, че същото не съответства на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката, не допуска офертата на участника „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД до отваряне на ценовото му предложение по Обособена позиция 1 и го предлага за отстраняване на основание чл. 107, т. 2, б. „а“ от ЗОП.

Решения на комисията:

1. На основание чл. 107, т.2, буква "а" от ЗОП предлага участника „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД да бъде отстранен от участие в процедурата, **в частта по Обособена позиция 4**, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката поради мотиви изложени подробно по-горе.
2. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП предлага участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД да бъде отстранен от участие в процедурата, **в частта по Обособена позиция 1**, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката поради мотиви изложени подробно по-горе.
3. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП предлага участника „ПАН“ ЕООД да бъде отстранен от участие в процедурата, **в частта по Обособена позиция 1**, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката поради мотиви изложени подробно по-горе.
4. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП предлага участника „ПАН“ ЕООД да бъде отстранен от участие в процедурата, **в частта по Обособена позиция 3**, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката поради мотиви изложени подробно по-горе.
5. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП предлага участника „ПАН“ ЕООД да бъде отстранен от участие в процедурата, **в частта по Обособена позиция 4**, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката поради мотиви изложени подробно по-горе.
6. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП предлага участника „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД да бъде отстранен от участие в процедурата, **в частта по Обособена позиция 1**, тъй като е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката поради мотиви изложени подробно по-горе.
7. На основание чл. 110 ал. 1, т .2 от ЗОП комисията предлага на Възложителя да прекрати обществена поръчка с предмет: „Доставка на оборудване и аксесоари за заваряване в обособени позиции“, **в частта по Обособена позиция № 1, 3 и 4**, тъй като всички подадени оферти по тези обособени позиции са неподходящи с мотиви, подробно изложени по-горе.

КОМИСИЯ:

1. Сибила Борисова - експерт, отдел
2. Мина Кабакчиева – главен юрист
3. Аврам Аврамов - инженер ХЕС, пр

**ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ по чл.37
от ЗОП във връзка с чл.5(1),е) от ОРЗД**

4. Лорин Лоринков – ръководител отдел „ТОП на площадка
 5. Симеон Симеонов
 - „Водноелектрически ц
- ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ по чл.37
от ЗОП във връзка с чл.5(1),е) от ОРЗД
- чи, отдел „Ремонтен“, Предприятие