



НАЦИОНАЛНА ЕЛЕКТРИЧЕСКА КОМПАНИЯ ЕАД

1000 София, ул. "Веслец" No 5, тел. (02) 9263 636, факс: (02) 987 25 50, www.nek.bg

РЕШЕНИЕ

№ РСШ-43 / 30.09.2020

За прекратяване на обществена поръчка възлагана чрез публично състезание с предмет:
„Доставка на оборудване и аксесоари за заваряване в обособени позиции“
реф. № 20РП-350А010

На основание Решение по т. I.5. от Протокол № 23/17.09.2020 г. на СД на НЕК ЕАД, във връзка с чл. 181, ал. 6 от Закона за обществените поръчки

РЕШИХ:

I. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП **ОТСТРАНЯВАМ** участника „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД от участие в процедурата в частта по обособена позиция 4, тъй като същият е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката.

Мотиви: В таблицата за съответствие, представена от участника, с попълнени предложения в колона № 3 се установиха следните несъответствия:

1. Участникът не е посочил производител, модел и стандарт за артикули:

- 1. Електрод - Волфрамов за алуминий /Al/ - зелен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм, Диаметър: 3,2 мм;
- 2. Електрод - Волфрамов за алуминий /Al/ - зелен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм, Диаметър: 2,4 мм;
- 3. Електрод - Волфрамов неръждаема стомана – червен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм, Диаметър: 3,2 мм;
- 4. Електрод - Волфрамов неръждаема стомана – червен, БДС EN ISO 6848, Дължина: 175 мм, Диаметър: 2,4 мм;
- 19. ТЕЛ ZV/2 Тел на пръчки L 1000, ф2мм, ЧЕРНА, за ВИГ заваряване (аргон), EN ISO 14341 или еквивалент;
- 22. Сребърен припой - Твърд припой Ag 5%: DIN EN 1044; Температура на топене: 650-810°C; Работна температура: 710°C; Изпълнение: пръчки 2 x 2 mm с дължина 500 mm.
- 23. Сребърен припой- Сребърен припой, Сребро 40% обмазан (без Cd), DIN EN 17672; Дебелина: 2 мм., Температура на топене: 650-710°C; Работна температура: 670°C;

2. Участникът не е посочил стандарт за артикули:

- 5. Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 2,5мм, E 46 5 B 32 H5, EN ISO 2560:2010-A или еквивалент;
- 6. Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 3,25мм, E 46 5 B 32 H5, EN ISO 2560:2010-A или еквивалент;
- 7. Електроди за заваряване на неръждаема стомана X6CrNiTi8-10 (1,4541). Ø 3,25мм, E 19 9 Nb R 32 - OK 61.81, EN ISO 3581:2016-A или еквивалент;
- 10. Електрод за заваряване на мед - DIN 1733; Дължина: 350 мм; Диаметър: 2,5 мм;
- 16. ТЕЛ ZE/2 Тел на пръчки L 1000, ф2мм, НЕРЪЖДАЕМА 316L, за ВИГ заваряване (аргон) EN ISO 14341 или еквивалент;
- 17. ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА 1 , черна, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка, ф1,0мм; EN ISO 14341 или еквивалент;

- 18. ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА 1,2, черна, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка, ф1,2мм, EN ISO 14341 или еквивалент;
- 20. ТЕЛ ЗАВАРЪЧНА- ф0,8мм, ЧЕРНА, за МИГ/МАГ заваряване (CO2) на ролка – 5 кг.; EN ISO 14341или еквивалент.
- 3. За артикул 12 изискването на възложителя е за електрод с диаметър 2,5 мм, а участникът е предложил електрод с диаметър 2,6 мм.
- 4. За артикул 22 участникът не е посочил предложение по отношение на изискванията на Възложителя за температура на топене, работна температура, изпълнение;
- 5. За артикул 23 участникът не е посочил предложение по отношение на изискванията на възложителя за температура на топене и работна температура;
- 6. Участникът не е посочил производител и модел за артикули:
 - Припой (калай за запояване, тинол) с диаметър ф1 mm;
 - Кабел маса 150А;
 - Кабел за електрод 150А;
 - Ръкохватка за електрожен;
 - Маска заваръчна;
 - Ъгъл;
 - Горелка.

II. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП **ОТСТРАНЯВАМ** участника „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД от участие в процедурата в частта по обособена позиция 1, тъй като същият е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката.

Мотиви: В таблицата за съответствие, представена от участника, с попълнени предложения в колона № 3 се установиха следните несъответствия:

1. За артикул 15 - Електроди за чугун ф3,2-- предложението на участника по отношение на дължина - 300мм, не съответства на изискването на възложителя - 350 мм;
2. За артикул 15 - Електроди за чугун ф3,2-предложението на участника е за артикул с Ø 2,5 мм, което не съответства на изискването на възложителя – Ø 3,2мм.
3. За артикул 17 - Електроди за сплав на алуминий ф2,5предложението на участника по отношение на диаметър - 2,4 мм не съответства на изискването на възложителя – 2,5 мм;
4. За артикул 29 - Инверторен ЗАВАРЪЧЕН АПАРАТ, окомплектован с кабели, ръкохватка за електроди и щипка „маса“ - предложението на участника по отношение на тегло -12 кг, не съответства на изискването на възложителя ≤ 7,5 кг.
5. За артикул 35 - Телоподаващо, комплектован с редуцир вентил, бутилка с въглероден диоксид от 6 до 7 литра, кабел маса, шланг - предложението на участника по отношение на режим на натоварване е – при 200А – 15%, което не съответства на изискването на възложителя - при 200 А минимум 20%.

III. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП **ОТСТРАНЯВАМ** участника „ПАН“ ЕООД от участие в процедурата в частта по обособена позиция 1, тъй като същият е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката.

Мотиви: В таблицата за съответствие, представена от участника, с попълнени предложения в колона № 3 се установиха следните несъответствия:

1. За артикул 12- Електроди Рутилови 4 mm- предложението на участника по отношение на дължина - 350мм, не съответства на изискването на възложителя - 450 мм;
2. За артикул 13- Електрод Неръждаем ф2.5 mm- предложението на участника по отношение на дължина - 250мм, не съответства на изискването на възложителя - 300 мм;

3. За артикул 15- Електроди за чугун ф3,2- предложението на участника по отношение на дължина - 300мм, не съответства на изискването на възложителя - 350 мм;

IV. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП **ОТСТРАНЯВАМ** участника „ПАН“ ЕООД от участие в процедурата в частта по обособена позиция 3, тъй като същият е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката.

Мотиви: В таблицата за съответствие, представена от участника, с попълнени предложения в колона № 3 се установиха следните несъответствия:

1. Предложението на участника по отношение на заваръчен ток е до 200А, което не съответства на изискването на възложителя – до 180А;
2. Предложението на участника по отношение на предпазител е 32А, което не съответства на изискването на възложителя – 16А;
3. Предложението на участника по отношение на обхвата на настройките на тока е 10-200А, което не съответства на изискването на възложителя 5-180А;
4. Предложението на участника по отношение на допустимо натоварване е при 25% ПВ, 200А, което не съответства на изискването на възложителя – при 40° - 60%ПВ, А 125/25,0; 100%ПВ, А 100/24,0.

V. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП **ОТСТРАНЯВАМ** участника „ПАН“ ЕООД от участие в процедурата в частта по обособена позиция 4, тъй като същият е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката.

Мотиви: В таблицата за съответствие, представена от участника, с попълнени предложения в колона № 3 се установиха следните несъответствия:

1. За артикул 5 - Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 2,5мм, Е 46 5 В 32 Н5, EN ISO 2560:2010-A - изискването на възложителя е за електрод Е 46 5 В 32 Н5, а участникът е предложил електрод Е 42 5 В 42 Н5.
2. За артикул 6 - Електроди за заваряване на стомана S355J2 + N(1.0577+N) и S355J2G3 + N(1.0570+N). Ø 3,25мм, Е 46 5 В 32 Н5, EN ISO 2560:2010-A- изискването на възложителя е за електрод Е 46 5 В 32 Н5, а участникът е предложил електрод Е 42 5 В 42 Н5.
3. За артикул 12 – Електрод за стомана - Е42 4 Б 42 Н5, диаметър: 2,5 мм изискването на възложителя е за електрод с диаметър 2,5 мм, а участникът е предложил диаметър 2 мм.
4. За артикул 13 - Електрод за стомана - Е42 4 Б 42 Н5, диаметър: 3,25 мм- изискването на възложителя е за електрод с диаметър 3,25 мм, а участникът е предложил диаметър 2 мм.
5. За артикул 14 – Електрод за стомана - Е42 4 Б 42 Н5, диаметър: 4 мм- изискването на възложителя е за електрод с диаметър 4 мм, а участникът е предложил диаметър 2 мм.

VI. На основание чл. 107, т. 2, буква "а" от ЗОП **ОТСТРАНЯВАМ** участника „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД от участие в процедурата в частта по обособена позиция 1, тъй като същият е представил оферта, която не отговаря на предварително обявените условия за изпълнение на поръчката.

Мотиви: В таблицата за съответствие, представена от участника, с попълнени предложения в колона № 3 се установи следното несъответствие:

1. За артикул 30 участникът не е посочил стандарта на продукта, каквото е изискването на възложителя.

VII. На основание чл. 110, ал. 1, т. 2 от ЗОП, прекратява настоящата поръчка в частта по обособена позиция 1, тъй като всички подадени оферти (от участниците „КАММАРТОН БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, „ПАН“ ЕООД и „ИТТ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД) в частта по обособена позиция 1 са неподходящи с мотиви, подробно изложени по-горе в т. II, т. III и т. VI.

VIII. На основание чл. 110, ал. 1, т. 1 от ЗОП, прекратява настоящата поръчка в частта по обособена позиция 2, тъй като за Обособена позиция 2 не е подадена нито една оферта.

IX. На основание чл. 110, ал. 1, т. 2 от ЗОП, прекратява настоящата поръчка в частта по обособена позиция 3, тъй като единствената подадена оферта (от участника „ПАН“ ЕООД), в частта по обособена позиция 3 е неподходяща с мотиви, подробно изложени по-горе в т. IV.

X. На основание чл. 110, ал. 1, т. 2 от ЗОП, прекратява настоящата поръчка в частта по обособена позиция 4, тъй като всички подадени оферти (от участниците „СЕЗАР ТРЕЙД“ ЕООД и „ПАН“ ЕООД), в частта по обособена позиция 4 са неподходящи с мотиви, подробно изложени по-горе в т. I и т. V.

Обществената поръчка е открита с Решение на СД на НЕК ЕАД от Протокол № 14/11.06.2020 г., т. I.5.

Обявлението за обществената поръчка е публикувано в Регистъра на обществените поръчки под № 00026-2020-0022.

Връзка към електронната преписка в профила на купувача: <https://nek.bg/index.php/bg/profil-na-kupuvacha/new/proceduri-za-vuzlagane-na-obshtestveni-poruchki-new/1393-20rp-350a010>.

Настоящите решения се взимат във връзка с Протокол № 1 от 27.07.2020 г., Протокол № 2 от 18.08.2020 г. и Протокол от 08.09.2020 г., съставен на основание чл. 181, ал. 4, във връзка с чл. 106, ал. 1 от ЗОП на комисия, назначена със заповед № ЗАП-573/21.07.2020 г. на Изпълнителния директор на НЕК ЕАД.

На основание чл. 197, ал. 1, т. 7, буква „д“ от ЗОП настоящото решение подлежи на обжалване пред Комисията за защита на конкуренцията в 10-дневен срок от връчването му.

ВЪЗЛОЖИ

ИВАН ТОД ЗАЛИЧЕНА ИНФОРМАЦИЯ по чл.37

ИЗПЪЛНИ от ЗОП във връзка с чл.5(1),е) от ОРЗД **РИЧЕСКА КОМПАНИЯ“ ЕАД**

